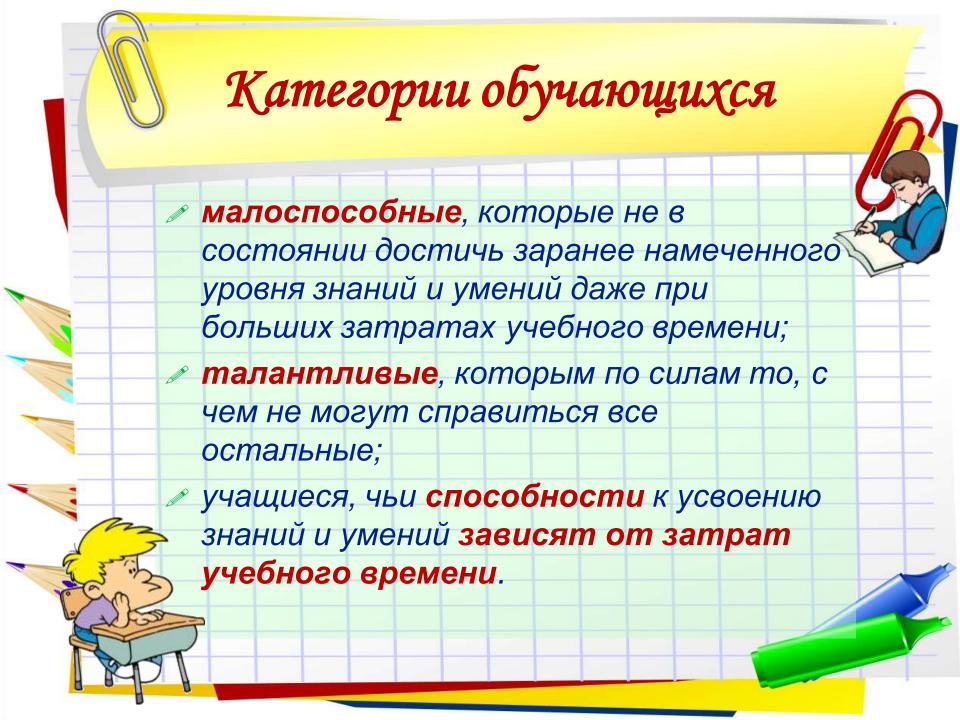


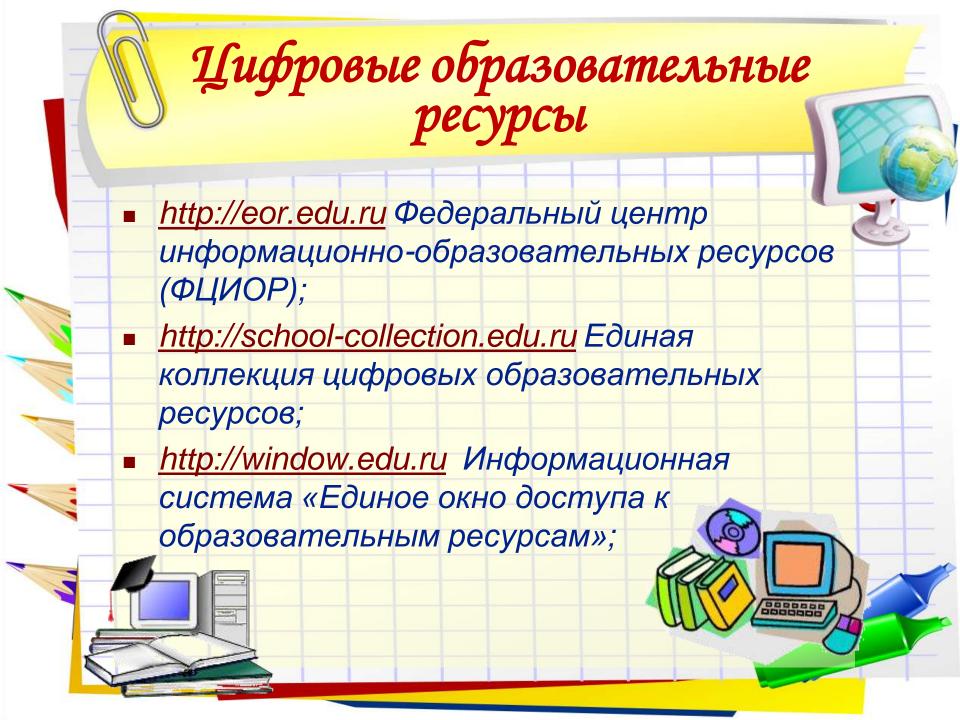
Личностноориентированный подход

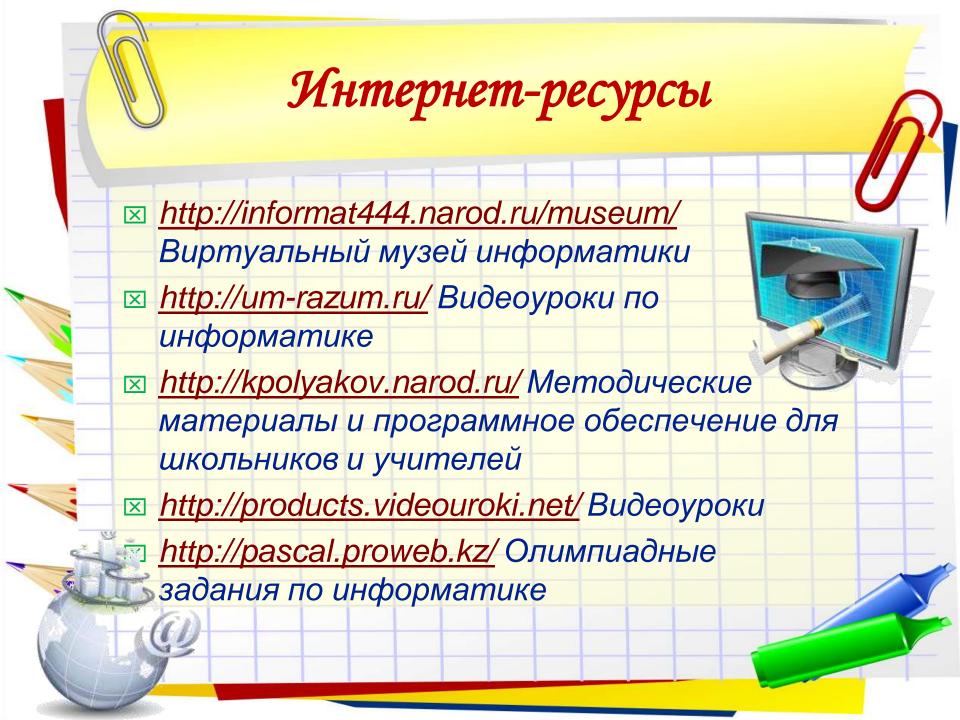
Помоги мне сделать это самому концентрация внимания педагога на целостной личности человека, забота о развитии не только его интеллекта, гражданского чувства ответственности, но и духовной личности с эмоциональными, эстетическими, творческими задатками и возможностями развития.













http://ege.yandex.ru/informatics
http://www.klyaksa.net/test_online
http://www.rosbalt.ru/eg/?id=inf
http://www1.ege.edu.ru/online-testing/inf





Содержание: - Основы компьютерного дизайна

- Flash - графика, анимация и элементы программирования

- Видеомонтаж кадр за кадром

Продолжительность: 2 года (140 часов)

Кол-во обучающихся: 24 человека

Основной тип занятий: практикум







Результаты









































